

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

Description et champ d'application

Les produits Dirko™ HT oxime (à réticulation neutre) sont des pâtes d'étanchéité monocomposant de grande qualité à base de silicone, résistantes aux températures élevées, qui présentent une élasticité permanente. Elles ont une très bonne adhérence sur tous les métaux usuels, la fonte, les matières plastiques (sauf PE, PP et PTFE) et le verre. Par réaction avec l'humidité de l'air, les produits Dirko™ HT oxime durcissent en silicone. Ils permettent une très grande variété d'applications.



1. Informations générales sur le produit

Base chimique	Silicone oxime
Durcissement	Réticule à température ambiante (RTA)
Composants	Monocomposant
Couleur	Gris/ Beige/ Noir
Consistance	Pâteuse, ferme, élasticité permanente après durcissement
Plage de température	-60°C à +285°C (moins de 24 h jusqu'à +315°C)
Jeu d'étanchéité maximal	2,0 mm
pH	Neutre
Conductibilité électrique	Isolant
Résistance à	Huiles minérales (également avec additifs), huiles synthétiques, graisses lubrifiantes, liquides de refroidissement, rayonnement UV, eau froide et chaude, eau salée, détergents, substances légèrement acides et alcalines.
Applications possibles	Couvercle de soupape, carter d'huile, pompe à eau et pompe à huile, boîtier de différentiel, carter de boîte de vitesses, carter d'huile pour boîte de vitesses, boîtier de thermostat, carter de distribution, couvercle d'axe, accouplement à plateaux, projecteurs, feux arrière, caisson de batterie.

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

2. Caractéristiques techniques

2.1 propriétés générales

Grandeur de mesure	Valeur	Norme d'essai
Dureté Shore A	40 ± 5	DIN 53505
Densité (noir)	1,18 ± 0,02 g/ml	
Densité (gris)	1,22 ± 0,02 g/ml	DIN 53479
Densité (beige)	1,22 ± 0,02 g/ml	
Temps de formation d'une peau de surface (23°C, 50% d'humidité relative)	5 - 10 min	DIN EN ISO 291
Temps de durcissement à cœur (23°C, 50% d'humidité relative)	ca. 4.5 mm / 24 h	DIN EN ISO 291
Module d'élasticité 100%	1,0 ± 0,2 N/mm ²	DIN EN ISO 8339
Allongement à la rupture	400 ± 100 %	DIN 53504
Résistance à la traction	3,3 ± 0,2 N/mm ²	DIN 53504

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

2.2 Résistance aux fluides

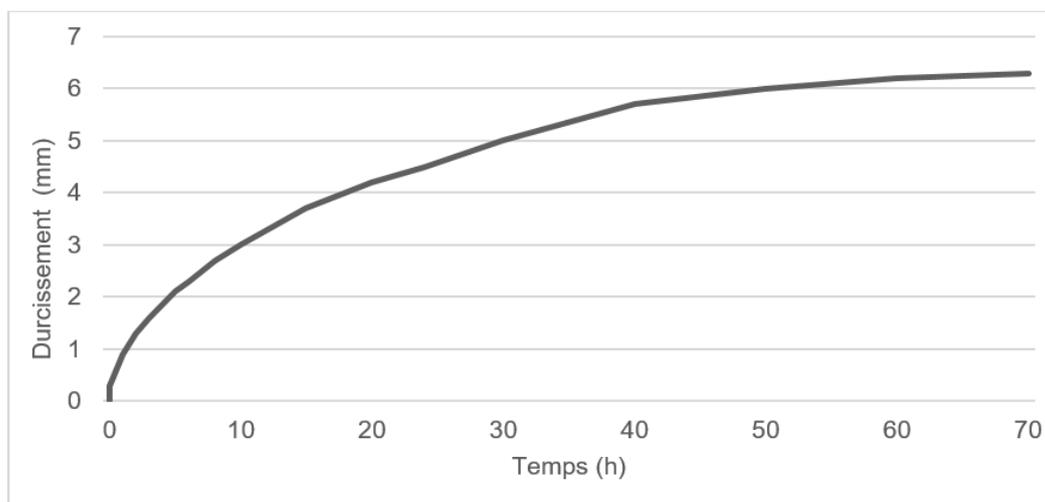
Pour mettre en évidence la résistance aux fluides de la pâte d'étanchéité, l'éprouvette est plongée dans chaque fluide pendant la durée indiquée. On détermine ensuite la résistance au cisaillement (ISO 4587). Le tableau suivant répertorie l'écart en pourcentage de la résistance au cisaillement par rapport à la valeur initiale sans l'influence du fluide.

Fluide	Propriété	Température [°C]	Écart par rapport à la valeur initiale [%]		
			250 h	500 h	1000 h
Air	Allongement à la rupture (%)	250	-2	4	31
	Résistance à la traction (N/mm ²)	250	44	43	32
	Allongement à la rupture (%)	285	50	62	83
	Résistance à la traction (N/mm ²)	285	1	-15	-20
Huile moteur	Allongement à la rupture (%)	120	21	33	45
	Résistance à la traction (N/mm ²)	120	-9	-15	-50
Eau/ glycol (50/50)	Allongement à la rupture (%)	95	1	11	-12
	Résistance à la traction (N/mm ²)	95	84	87	69

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

2.3 Vitesse de durcissement

La vitesse de durcissement est fonction de la température et de l'humidité de l'air. Plus la température et l'humidité de l'air sont élevées, plus le durcissement des produits Dirko™ HT oxime en silicone est rapide. Le diagramme ci-dessous illustre l'évolution dans le temps de la vitesse de durcissement dans des conditions climatiques normalisées (23°C/50 % d'humidité relative).



2.4 Performance de l'interface d'adhérence

L'adhérence des pâtes Dirko™ HT oxime sur différents substrats joue un rôle essentiel lorsqu'ils sont mis en œuvre comme joint plat. Les valeurs suivantes illustrent la résistance au cisaillement mesurée avec un joint d'étanchéité de 1 mm (ISO 4587).

Substrat	Résistance au cisaillement [N/mm ²]
Acier (galvanisé)	0,90
Aluminium	2,00
Polyamide 6.6	0,60

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

3. Consignes générales

3.1. Consignes d'utilisation

1. Éliminer les résidus de pâte d'étanchéité et nettoyer les plans de joint avec un solvant.
2. Les plans de joint doivent être propres, secs, exempts d'huile et de graisse avant l'application de la pâte d'étanchéité afin d'assurer une bonne étanchéité/adhérence.
3. Température d'application (température ambiante / des surfaces: +5 à +35°C)
4. Appliquer la pâte d'étanchéité de manière uniforme et sans interruption.
5. Éliminer immédiatement tout excès de pâte d'étanchéité étant donné qu'elle risque de couler à l'intérieur.
6. Selon le cas, le montage des pièces peut avoir lieu immédiatement après application ou après durcissement total.
7. Monter les éléments en respectant les consignes du constructeur.
8. La fonction d'étanchéité est immédiate.
9. Refermer immédiatement la pâte d'étanchéité après utilisation.
10. Fiche de données techniques et de sécurité disponible sous www.elring.com
11. Pour toutes questions, veuillez contacter notre service d'assistance téléphonique.

3.2. Stockage

- Conditions d'entreposage optimales: au frais (+5 °C à +25 °C) et au sec
- Durée de conservation minimale: 12 mois dans les contenants non ouverts.
Bien refermer les contenants ouverts et les utiliser rapidement.
- Le numéro de lot se présente ainsi: AASSCCCC (date de conditionnement)

3.3. Conditionnement

Réf. article	Type de conditionnement	Quantité	Couleur	Unité de conditionnement	Label CLP
006.553	Tube, clé pour tube, buse	70 ml ¹	noir	12 pièces	DE/EN/FR/IT/ PT/ES/RU/BG/ CN/CZ/DK/EE/ FI/GR/HR/HU/ LT/LV/NL/NO/ PL/RO/SE/SI/SK
471.501	Cartouche à air comprimé, buse	200 ml	noir	6 pièces	
036.164	Tube, clé pour tube, buse	70 ml	gris	12 pièces	
610.023	Cartouche, buse	310 ml	gris	12 pièces	
030.793	Tube, clé pour tube, buse	70 ml	beige	12 pièces	

Dirko™ HT oxim (gris / beige / noir)

3.4. Clause de non-responsabilité

Les informations fournies dans la présente fiche technique, en particulier les propositions de mise en œuvre ainsi que les domaines d'application de nos produits, reposent sur l'état actuel de nos connaissances et de notre expérience. En raison de la variété des possibilités d'utilisation et des conditions de mises en œuvre et de travail situées hors de notre sphère d'influence, nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'aptitude de nos produits relativement aux procédés de production dans les conditions de travail concrètes et quant aux finalités d'utilisation et aux résultats. Afin de garantir une telle aptitude, nous recommandons dans tous les cas de réaliser suffisamment d'essais et de tests préalables.

Nous déclinons formellement toute responsabilité découlant des informations contenues dans la présente fiche technique et des conseils écrits ou oraux quant au produit en question, sauf en cas d'atteinte à l'intégrité physique, à la vie ou à la santé, en cas de faute intentionnelle ou de négligence grave de notre part, ou encore en cas de responsabilité découlant de la législation applicable en matière de responsabilité du fait du produit.