

FICHE TECHNIQUE

DEGRAISSANT FONTAINE



Solvant de nettoyage à froid

DESCRIPTION

DEGRAISSANT FONTAINE est un solvant aliphatique désaromatisé.

MODE D'EMPLOI

1. Dans un fût de 210 litres, prélever 60 à 75 litres de DEGRAISSANT FONTAINE et faire le complément avec de l'eau propre. Cette eau va permettre la décantation des souillures (sable, rouille, ...etc.),
2. Immerger la crépine dans le fût et veiller à ce qu'elle soit au-dessus du niveau de l'eau afin de pomper le solvant,
3. Lorsque le dégraissant est sale, retirez-en 60 à 75 litres, ainsi que l'eau souillée. Incorporer 60 litres d'eau propre et compléter avec du dégraissant neuf.

CARACTERISTIQUES MOYENNES

CARACTERISTIQUES	UNITES	VALEURS MOYENNES
Densité à 15°C		0.775
Viscosité cinématique à 20°C	mm ² /s (cSt)	1.7
Point éclair	°C	60
Teneur en aromatiques	%	<1
Teneur en benzène	%	0
Point d'aniline	°C	74

APPLICATIONS

- ✓ Fontaines de nettoyage à froid des pièces mécaniques et électriques : démarreurs, alternateurs, dynamos, matériels d'injection, allumeurs, imprimerie, ...etc.
- ✓ S'utilise pur, au trempé, au pinceau ou au jet,

PROPRIETES

- ✓ Incolore, faiblement odorant et non toxique,
- ✓ Excellente caractéristique diélectrique,
- ✓ Séchage rapide des pièces nettoyées,
- ✓ Non miscible à l'eau.

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Disponible en 25L / 60L / 210L

Réf. Produit : EDF

10 Juillet 2023



MINERVA-OIL SAS
87380 Meuzac.
contact@minervaoil.fr
Tél. 05. 55 09 97 03