

# **LEADER FOX**



## Electric Bicycle Operating Instructions

Under the law, the dealer is obliged to attach the LEADER FOX Electric Bicycle Operating Instructions to every product



**E – BIKE** POWER RIDE

**Neba**  
**Vivalo**





# Introduction



Chers utilisateurs,

Veillez lire attentivement toutes les informations concernant votre produit E-LF pour assurer un fonctionnement optimal de votre vélo électrique. Le texte suivant contenant une description complète vous fournira des informations sur tous les aspects et détails (y compris l'installation, la configuration et l'utilisation générale de l'écran) concernant l'utilisation de notre écran. Ce document d'instructions vous aidera également à résoudre les problèmes et les défaillances potentiels.



## What is an electric bicycle?

Vélo électrique est une bicyclette conventionnelle avec un entraînement électrique ajouté pour aider le coureur. La fonction moteur est actionnée par pédale, qui est scannée par un capteur spécial installé dans le moyeu de pédale. Par conséquent, vous devez continuer à pédaler sur un vélo électrique, le moteur est là seulement pour vous aider. Vous pouvez également mettre en mouvement un vélo électrique à l'aide d'un bouton de commande ou d'un accélérateur, mais seulement jusqu'à la vitesse maximale autorisée de 6 KMPH (par ex. pour l'assistance à la marche). La vitesse maximale d'un vélo électrique avec assistance moteur est de 25 KMPH, avec une tolérance de 10% (lorsque cette limite de vitesse est atteinte, le moteur s'éteint et vous devez pédaler comme avec un vélo ordinaire). Lorsque votre batterie tombe en panne ou que votre moteur est éteint, vous pouvez conduire votre vélo électrique comme un vélo classique, sans aucune résistance.

Du point de vue du Road Traffic Act, un vélo électrique dont les caractéristiques sont conformes à la norme européenne EN 15194-1 est considéré comme un vélo ordinaire, c.-à-d. que vous pouvez rouler sur des pistes cyclables, ne nécessite pas de permis de conduire et un casque n'est obligatoire que jusqu'à 18 ans.

## Description



## Facteurs influençant la gamme de vélos électriques

1. Résistance au roulement des pneus. Les vélos électriques Leader Fox sont équipés de pneus avec une faible résistance au roulement et une résistance accrue à la perforation. Il est également important que les pneus soient correctement gonflés. Par conséquent, si les pneus de votre vélo électrique sont sous-gonflés, la portée diminuera.
2. Poids du vélo électrique. Plus le poids du vélo électrique est faible, plus la portée est grande.
3. État de la batterie. Cela dépend si la batterie a été complètement chargée avant votre départ. Il est également à prévoir que plus le nombre de cycles de décharge de la batterie a subi, plus la capacité est faible.
4. Profil et surface de la voie. Plus la différence d'élévation et les collines plus raides vous négociez et la surface pire, plus la gamme plus courte.  
Mode de conduite. Cela dépend du mode de conduite que vous avez choisi.
5. Continuité de la conduite. Plus il y a de freinage et d'accélération, plus la portée est courte.
6. Résistance à l'air. Par exemple, cela dépend si nous montons un vélo avec un cadre bas et assis debout ou si nous montons un vélo sportif avec un siège réglé à la même hauteur que le guidon.
7. Force du vent. Plus le vent est fort, plus la portée est longue et vice versa.
8. Poids du motard et charge. Plus le poids est élevé, plus la portée est courte.
9. Température externe. Plus la température est basse, moins la capacité de la batterie peut être utilisée.

# Elements électriques

## M420

Le système utilise la surveillance du couple, la surveillance de la vitesse du système d'aide à la pédale et la surveillance de la vitesse réelle des roues.

Le système utilise une double rétroaction de protection pour mesurer le signal de vitesse afin d'assurer la sécurité et la fiabilité du système.

Il a un couple de départ élevé, un couple maximum de plus de 80 Nm, convient particulièrement pour monter en montée.

Il est très efficace avec une faible consommation d'énergie, une longue portée, un faible niveau de bruit et un fonctionnement fluide.

### **Description et portée de l'opération :**

Le moteur fonctionne correctement dans les conditions de fonctionnement suivantes :

Plage de température -20 + 45 °C

Humidité relative – 15 à 95 % HR

Couple maximal - > 80

Poids – 3,6 kg

Bruit - <55 Db

Étanche à la poussière et à l'eau -IP66

Certifié -CE ROHS / EN14766 / EN114764 / REACH

Feux avant et arrière -DC 400mA/6V

### **La description de l'unité d'alimentation est placée sur le capot et affiche les informations suivantes :**

MM G332.250 – nom de l'unité motrice

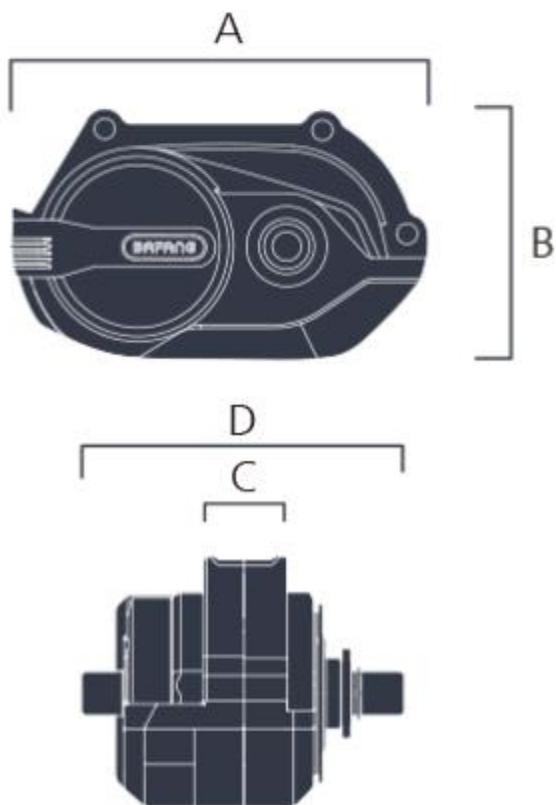
1401 date de fabrication e.g : janvier 2014 dans ce cas

0001 est ce qu'on appelle le numéro de série qui varie entre 0000 et 9999, 0001 est par exemple le numéro de série du premier moteur fabriqué.

Tension nominale de 36 V

Puissance nominale du moteur de 250 W

Dimensions of the power unit:



Dimension A	202 mm
Dimension B	123 mm
Dimension C	41.5 mm
Dimension D	154.8 mm

# Instructions de sécurité

## Batterie :

Ne jetez pas la batterie au feu.

Ne jetez pas la batterie dans l'eau.

Ne pas utiliser la batterie pour d'autres appareils. Elle a été faite spécifiquement pour ce modèle. Ne pas démonter ou modifier la batterie.

Ne pas connecter les pôles positifs et négatifs de la batterie.

## Chargeur :

Ne pas démonter ni modifier le chargeur.

Ne pas utiliser le chargeur pour d'autres appareils. Il a été fait spécifiquement pour ce modèle. Ne pas jeter le chargeur dans le feu ou l'eau.

Ne pas toucher le chargeur avec les mains mouillées.

Gardez le chargeur des animaux ou des enfants.

Ne pas couvrir le chargeur.

Ne pas utiliser le chargeur s'il est cassé.

## Batterie

Switch and LED indication



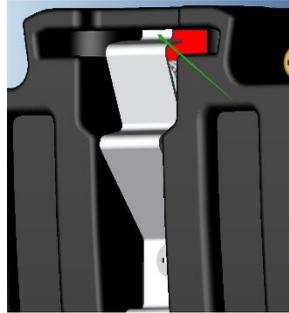
## Chargeur



# Batterie

## Démontage de la batterie :

Pendant que vous déverrouillez la batterie, le couvercle fera éclater apx. environ 1cm. Pousser et tenir la plaque de fixation et prendre hors de la batterie.



## Interrupteur de batterie sur le tube supérieur :



### **Chargement et entretien de la batterie :**

Chargez la batterie dans un environnement sec pour éviter tout court-circuit.

Chargez la batterie au moins 60% de la capacité une fois tous les 3 mois, même lorsque le vélo n'est pas utilisé. Ne pas couvrir la batterie ou le chargeur.

Ne pas laisser la batterie constamment connectée à la source d'alimentation.

Ne pas utiliser la batterie pour d'autres appareils. Elle a été faite spécifiquement pour ce modèle.

Ne pas démonter ou modifier la batterie.

Ne pas jeter la batterie dans le feu ou l'exposer à des températures extrêmes.

Le temps de recharge de zéro à 100 % est de 1 à 7 heures.

### **Garantie de conduite :**

La garantie s'applique aux pièces d'entraînement qui ne sont pas sensibles à une mauvaise manipulation (pack, électronique, chargeur, etc.); ces pièces sont couvertes par une garantie de 24 mois.

La garantie ne s'applique pas aux pièces chimiques de la batterie et à la réduction de capacité due à l'utilisation normale

(39% après l'expiration de deux ans) ; ces pièces sont couvertes par une garantie de 12 mois.

### **Chargement:**

La batterie est la partie la plus chère d'un vélo électrique; par conséquent, prêter une attention accrue lors de la manipulation, le chargement et le stockage. La batterie est sensible à la charge précise. Par conséquent, il est nécessaire de charger les batteries rechargeables Li-Ion en utilisant seulement un chargeur fourni par nous. Branchez le chargeur à une prise de courant 220-240 V. Un circuit protégé 5A est suffisant. Le chargeur suspend automatiquement la charge lorsque la pleine capacité de toutes les cellules est atteinte.

Nous recommandons de décharger la batterie au complet après chaque tour pour s'assurer que votre batterie sera à sa pleine capacité pour votre prochain tour. Le chargement de la batterie peut durer 1 à 5 heures selon l'état des cellules de la batterie. Chargez-le exclusivement dans les zones sèches couvertes (l'humidité et l'eau qui coule peuvent endommager le chargeur) à une température de 5 à 40 °C.

Le processus de chargement est indiqué par une LED rouge. Il devient vert lorsque la batterie est chargée et le processus de chargement est terminé. La batterie contient un indicateur de charge (lorsque le bouton de charge est enfoncé, le voyant s'allume). Éteignez toujours la batterie une fois le vélo terminé.

### **Comportement normal de la batterie :**

Si le moteur s'arrête en douceur et passe à un fonctionnement intermittent, cela pourrait être un signe de faible capacité de la batterie. Dans ce cas, éteindre le système d'entraînement électrique et continuer sans assistance moteur,

comme si on faisait du vélo conventionnel.

Le réchauffement de la batterie est normal et n'indique aucun défaut. La batterie est protégée par un capteur de température et s'éteint automatiquement en cas de surchauffe excessive. Attendez que la batterie refroidisse à sa température de fonctionnement normale, puis roulez sur.

Si vous sentez que la capacité totale de votre batterie a chuté, elle pourrait être causée par la charge ou le fonctionnement dans des conditions climatiques sous-optimales. Effectuer 3 cycles de charge complète. Décharger complètement la batterie pendant la conduite

puis charger à sa pleine capacité à température ambiante.

Si l'indicateur de charge indique que la batterie est déchargée, il y a toujours un niveau de tension minimum en elle qui la protège contre les dommages mais n'est pas suffisant pour alimenter le vélo électrique. Rechargez la batterie dès que possible. Ne laissez jamais la batterie complètement déchargée, elle pourrait entraîner des dommages.

Dans le cas, que la batterie sera allumée plus de 30 min et vélo ne sera pas utilisé, la batterie sera automatiquement éteinte.



# LCD display

**Product:**

LCD display DP C221 .CAN BUS

**Supplier:**

Bafang

**Electrical parameters:**

Battery supply 36V

Rated operating current 10mA

Off leakage current < 1 uA

CAN BUS protocol

Maxoutput current 300mA

Operating temperature – -20 ~ 45 °C

Storage temperature – -20 ~ 50 °C

**LCD description and materials:**

Product shell is ABS.

CE / IPX5 water proof / ROHS



**LCD Display description:**

Speed indication: Includes maximum speed, average speed.

Intelligent battery capacity indication.

Control and indication for the headlight.

5 levels of backlight brightness setting.

Indication for power assistance level 0-3 / 0-5 / 0-9.

Indication for trip: To indicate single-trip distance, total distance and remaining distance.

Multiple data indication: Indication for the remaining distance, Indication for the consumption of energy

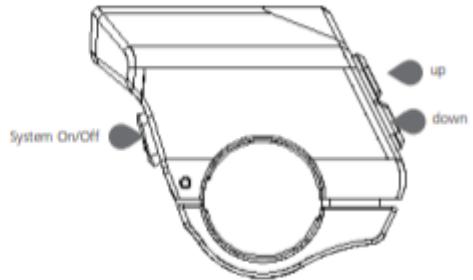
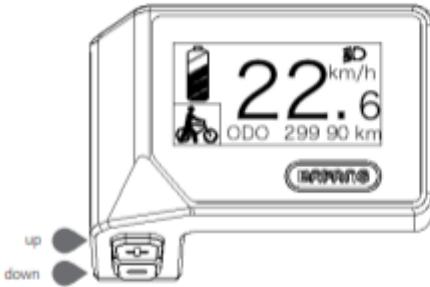
Record and indication for the error information.

Control and indication for push assistance.

**Maximal range:**

Maximal range is set with fully charge battery and flat terrain and little bit of headwind. Average range is calculated with ideal set of the assist and slightly hilly terrain.

# Controller



+ – up

-- down

 – power ON/OFF

# Assembly instructions

## Display assembly:

1. Remove the holding bracket from the display, and then place the display into position on the handlebar. (suitable for  $\varnothing 22.2\text{mm}$  handlebar).



2. Then place the holding bracket on the underside of the display and tighten it into position with a M3.0\*8 screw. Torque requirement: 1.0 N.m.



3. Now connect the Display connector to the EB-Bus connector, ensuring both connectors are kept parallel when pushing firmly together.



## 7.7 Control

### 7.7.1 Switching the System ON/OFF

Press and hold **[ON]** (>2S) on the display to turn on the system. Press and hold **[ON]** (>2S) again to turn off the system.

If the "automatic shutdown time" is set to 5 minutes (it can be reset with the "Auto Off" function, See "Auto Off"), the display will automatically be turned off within the desired time when it is not in operation. If the password function is enabled, you must enter the correct password to use the system.



### 7.7.2 Selection of Support Levels

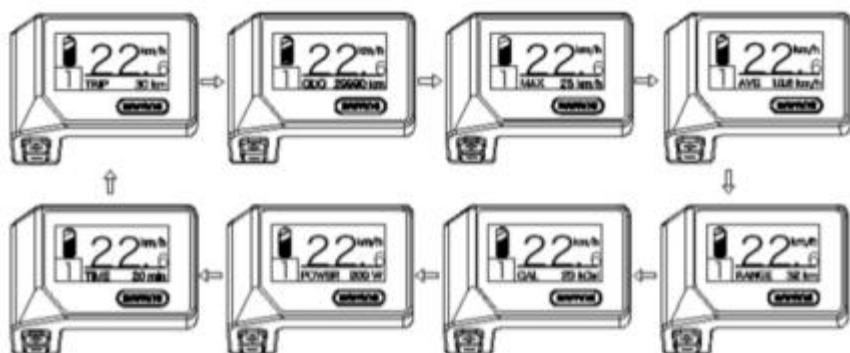
When the display is turned on, press the **[0]** or **[3]** button (<0.5S) to switch to the support level, the lowest level is 0, the highest level is 3. When the system is switched on, the support level starts in level 1. There is no support at level 0.



### 7.7.3 Selection mode

Briefly press the **[MODE]** button (<0.5s) to see the different trip modes.

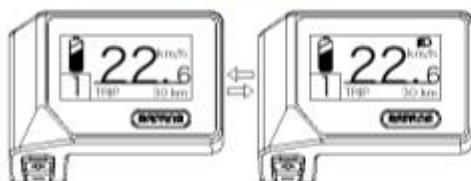
Trip: daily kilometers (TRIP) - total kilometers (ODO) - Maximum speed (MAX) - Average speed (AVG) - Remaining distance (RANGE) - Energy consumption (CALORIES) - Output power (POWER) - Travel time (TIME).



### 7.7.4 Headlights / backlighting

Hold the  button (>2S) to activate the headlight and taillights.

Hold the  button (>2S) again to turn off the headlight. The brightness of the backlight can be set in the display settings "Brightness".



### 7.7.5 Walk Assistance

The Walk assistance can only be activated with a standing pedelec.

Activation: Press the  button until this symbol  appears. Next press and hold down the  button whilst the  symbol is displayed, now the Walk assistance will activate. The symbol  will blink and the pedelec moves approx. 4.5 km/h. After releasing the  button or no button is pressed within 5S, the motor stops automatically and switches back to level 0.



### 7.7.6 SERVICE

The display shows "SERVICE" as soon as a certain number of kilometers or battery charges has been reached. With a mileage of more than 5000 km (or 100 charge cycles), the "SERVICE" function is displayed on the display. Every 5000 km the display "SERVICE" is displayed every time. This function can be set in the display settings.



### 7.7.7 Battery capacity indicator

The battery capacity is shown in the top left of the display. Each full bar represents a remaining capacity of the battery in a percentage.

(as shown in the diagram below):

Capacity Range	Indicator
80%-100%	
60%-80%	
40%-60%	
20%-40%	
5%-20%	
<5%	blinking

## 7.8 SETTINGS

---

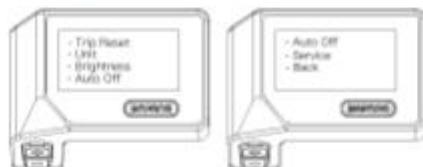
After the display is turned on, press and hold the **▲** and **■** buttons (at the same time) to enter into the setting menu. By pressing the **▲** or **■** button (<0.5S), you can highlight and select Display Setting, Information or Exit. Then press the **○** button (<0.5S) to confirm your selected option.

Or highlight "EXIT" and press the **○** button (<0.5S) to return to the main menu, or highlight "BACK" and press (<0.5S) the **○** button (<0.5S) to return to the Settings interface.



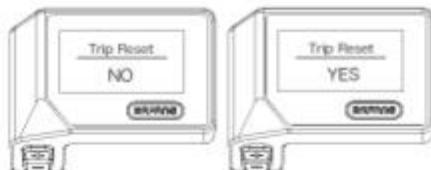
### 7.8.1 "Display Setting"

Press the **▲** or **■** button (<0.5S) and highlight Display Setting, and then briefly press the **○** button (<0.5S) to access the following selections.



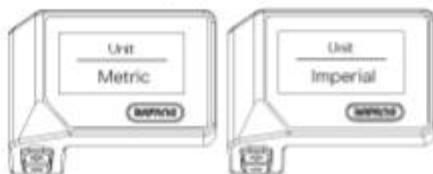
#### 7.8.1.1 "TRIP Reset" Reset mileage

Press the **▲** or **■** button (<0.5S) to highlight "Trip Reset" in the Display setting menu, and then press **○** button (<0.5S) to select. Then with the **▲** or **■** button choose between "YES" or "NO". Once you have chosen your desired selection, press the **○** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



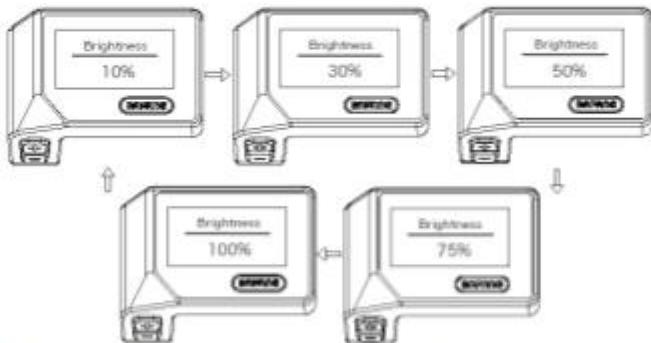
### 7.8.1.2 "Unit" Selections in km/Miles

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Unit" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "Metric" (kilometer) or "Imperial" (Miles). Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



### 7.8.1.3 "Brightness" Display brightness

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Brightness" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "100%" / "75%" / "50%" / "30%" / "10%". Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



### 7.8.1.4 "Auto Off" Set Automatic system switch off time

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Auto Off" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "OFF", "9"/"8"/"7"/"6"/"5"/"4"/"3"/"2"/"1", (The numbers are measured in minutes). Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



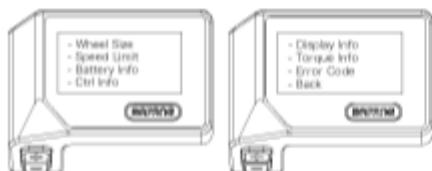
### 7.8.1.5 "Service" Switching the notification on and off

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Service" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "NO" or "YES". Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



## 7.8.2 "Information"

Once the display is turned on, press and hold the **+** and **-** buttons (at the same time) to enter into the setting menu, press the **+** or **-** button (<0.5S) to select "Information", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and enter into "Information".



### 7.8.2.1 Wheel Size

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Wheel Size", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and view the wheel size. To return, press the **OK** button (<0.5S) to exit back to the "Information".

This information cannot be changed, this is only for information, about the pedelec.



### 7.8.2.2 Speed Limit

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Speed Limit", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and view the speed limit. To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".

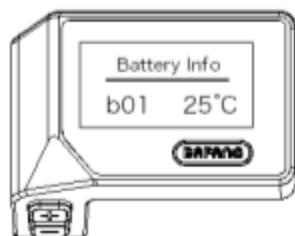
This information cannot be changed, this is only for information, about the pedelec.



### 7.8.2.3 Battery Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Battery info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view the contents.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



Code	Code definition	unit	Code	Code definition	unit
Hardware ver	Hardware version		b10	Absolute SOC	%
Software ver	Software version		b11	Cycle	times
b01	Current temperature	°C	b12	Maximum not charging time	Hour
b04	Total voltage	mV	b13	Recently not charging time	Hour
b06	Average current	mA	d00	Number of battery cell	
b07	Remaining capacity	mAh	d01	Voltage of cell 1	mV
b08	Full charge capacity	mAh	d02	Voltage of cell 2	mV
b09	Relative SOC	%	dn	Voltage of cell n	mV

NOTE: If no data is detected, "--" is displayed.

#### 7.8.2.4 Controller Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Ctrl Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



### 7.8.2.5 Display Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Display Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

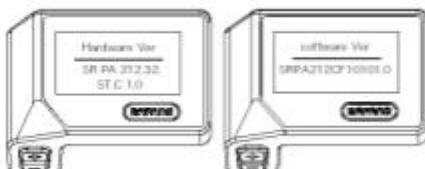
To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



### 7.8.2.6 Torque Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Torque Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

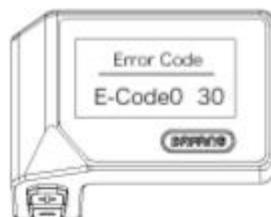
To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



### 7.8.2.7 Error Code

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Error code", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view a list of error codes from the pedevec. It can show information for the last ten errors of the pedevec. The error code "00" means that there is no error.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



**System is factory set. For changing these parameters contact your dealer or producer.**

**Do not change these parameters by yourself, you can damage the e-bike.**

**Damaged caused by improper treatment is not within the scope of the warranty.**

# Maintenance

## Entretien régulier :

- maintenir tous les composants du vélo électrique propres
- utiliser uniquement le matériel de nettoyage recommandé et testé
- lubrifier régulièrement la chaîne avec des huiles appropriées
- en hiver, nettoyer le vélo électrique après chaque trajet et faire plus attention à enlever le sel des contacts de la batterie et autres connecteurs
- lors de la manipulation du vélo électrique, s'assurer que les câbles du système électrique ne sont pas endommagés. Les câbles endommagés présentent un risque de choc électrique
- vérifier régulièrement que tous les raccords sont bien serrés et que les freins fonctionnent correctement. Vérifiez également les parties individuelles du vélo électrique pour les dommages. Par exemple : fissures sur le cadre, fourche, guidon, tige, dommages aux câbles, dommages à la batterie, etc.

## Transport par batterie :

Le transport par batterie est assujéti aux exigences des règlements sur les marchandises dangereuses. Les utilisateurs privés peuvent transporter des batteries non endommagées sur les routes sans avoir à se conformer à d'autres conditions.

En cas de transport par des utilisateurs commerciaux ou par des tiers, il est nécessaire de se conformer aux exigences particulières en matière d'emballage et de marquage (p. ex., règlements ADR)

Les batteries ne doivent être envoyées que si la batterie n'est pas endommagée. Branchez les contacts libres et emballez la batterie pour empêcher son mouvement dans l'emballage. Informer le service d'expédition que le transport concerne des marchandises dangereuses.

## Stockage sur batterie :

Stocker la batterie dans un endroit sec et bien ventilé, hors de portée de la lumière directe du soleil et d'autres sources de chaleur. En cas d'entreposage au froid, il est nécessaire de laisser la batterie se réchauffer à la température ambiante normale (20 °C) avant de la mettre en service.

Ne jamais laisser la batterie complètement déchargée. Il pourrait en résulter son permanentdamage. Pour le stockage à long terme garder la batterie entièrement chargée. Cependant, ne pas le stocker lorsqu'il est connecté en permanence au chargeur ou installé dans le vélo électrique.

Les batteries Li-Ion sont entièrement recyclables. Après l'expiration de la durée de vie de la batterie, vous pouvez la retourner à n'importe quel point de collecte ou votre revendeur.

Si vous utilisez un vélo électrique dans des conditions difficiles (utilisation à long terme de l'assistance maximale), pour une conduite plus longue à des températures plus élevées (30 °C ou plus), en plein soleil ou lorsque la batterie est partiellement déchargée et une combinaison de ces situations est-il possible que le vélo va automatique swith off. Il s'agit d'un fusible protégeant l'unité de contrôle contre les brûlures. Nous recommandons d'arrêter le trajet et de laisser le vélo (unité de contrôle) refroidir un peu. Ce n'est pas un défaut.

# Les problèmes possible et leurs solutions

En cas de panne du système, effectuez son diagnostic ou contactez votre revendeur.

## **L'écran LCD de commande n'est pas allumé :**

- toujours s'assurer que la batterie est chargée
- vérifier si la batterie est correctement insérée, si le commutateur de batterie est allumé
- vérifier les connexions de l'unité de commande et de l'écran

## **Le moteur ne démarre pas lorsque le bouton d'assistance à la marche est enfoncé**

- vérifier la connexion du câble du moteur (au niveau du moteur et de l'unité de commande)
- vérifier les connexions de l'unité de commande et de l'écran

## **Le moteur ne démarre pas lors de la rotation des manivelles de la pédale (pédale)**

- vérifier le raccordement du capteur de pédalage à l'unité de commande
- vérifier la distance entre le capteur de pédalage et le disque magnétique (max. 4 mm)
- vérifier que le disque est bien fixé à l'essieu central et qu'il ne tourne pas librement
- en cas d'utilisation d'un capteur de pédalage de type compact

## Attention

Quand il y a un problème avec le vélo électrique, il peut afficher des messages d'erreur. L'écran LCD affiche l'icône et un code d'erreur s'affiche sur l'écran de vitesse. Les codes d'erreur sont marqués à partir de 01 E~FF E ; voir leur signification dans le tableau ci-dessous.

**Note:** Please read carefully the description of the error code. When the error code appears, please first restart the system. If the problem is not eliminated, please contact your dealer or technical personnel.

Error	DedARATION	Troubleshooting
04	The throttle has fault.	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Check the connector and cable of the throttle are not damaged and correctly connected.</li><li>2. Disconnect and reconnect the throttle, if still no function please change the throttle.</li></ol>
05	The throttle is not back in its correct position.	Check the connector from the throttle is correctly connected. If this does not solve the problem, please change the throttle.
07	Overvoltage protection	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Remove and re-insert the battery to see if it resolves the problem.</li><li>2. Using the BESST tool update the controller.</li><li>3. Change the battery to resolve the problem.</li></ol>
08	Error with the hall sensor signal inside the motor	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Check all connectors from the motor are correctly connected.</li><li>2. If the problem still occurs, please change the motor.</li></ol>
09	Error with the Engine phase's	Please change the motor.
10	The temperature inside the engine has reached its maximum protection value	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Turn off the system and allow the Pedelec to cool down.</li><li>2. If the problem still occurs, please change the motor.</li></ol>
11	The temperature sensor inside the motor has an error	Please change the motor.
12	Error with the current sensor in the controller	Please change the controller or contact your supplier.

Error	Declaration	Troubleshooting
13	Error with the temperature sensor inside of the battery	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connectors from the battery are correctly connected to the motor.</li> <li>2. If the problem still occurs, please change the Battery.</li> </ol>
14	The protection temperature inside the controller has reached its maximum protection value	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allow the pedelec to cool down and restart the system.</li> <li>2. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
15	Error with the temperature sensor inside the controller	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allow the pedelec to cool down and restart the system.</li> <li>2. If the problem still occurs, Please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
21	Speed sensor Error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Restart the system</li> <li>2. Check that the magnet attached to the spoke is aligned with the speed sensor and that the distance is between 10 mm and 20 mm.</li> <li>3. Check that the speed sensor connector is connected correctly.</li> <li>4. Connect the pedelec to BESST, to see if there is a signal from the speed sensor.</li> <li>5. Using the BESST Tool- update the controller to see if it resolves the problem.</li> <li>6. Change the speed sensor to see if this eliminates the problem. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
25	Torque signal Error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check that all connections are connected correctly.</li> <li>2. Please connect the pedelec to the BESST system to see if torque can be read by the BESST tool.</li> <li>3. Using the BESST Tool update the controller to see if it resolves the problem, if not please change the torque sensor or contact your supplier.</li> </ol>

Error	Declaration	Troubleshooting
26	Speed signal of the torque sensor has an error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check that all connections are connected correctly.</li> <li>2. Please connect the pedelec to the BESST system to see if speed signal can be read by the BESST tool.</li> <li>3. Change the Display to see if the problem is solved.</li> <li>4. Using the BESST Tool update the controller to see if it resolves the problem, if not please change the torque sensor or contact your supplier.</li> </ol>
27	Overcurrent from controller	Using the BESST tool update the controller. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.
30	Communication problem	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connections on the pedelec are correctly connected.</li> <li>2. Using the BESST Tool run a diagnostics test, to see if it can pinpoint the problem.</li> <li>3. Change the display to see if the problem is solved.</li> <li>4. Change the EB-BUS cable to see if it resolves the problem.</li> <li>5. Using the BESST tool, re-update the controller software. If the problem still occurs please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
33	Brake signal has an error (If brake sensors are fitted)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connectors are correctly connected on the brakes.</li> <li>2. Change the brakes to see if the problem is solved.</li> </ol> <p>If problem continues Please change the controller or contact your supplier.</p>
35	Detection circuit for 15V has an error	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.
36	Detection circuit on the keypad has an error	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.

Error	Declaration	Troubleshooting
37	WDT circuit is faulty	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.
41	Total voltage from the battery is too high	Please change the battery.
42	Total voltage from the battery is too low	Please Charge the battery. If the problem still occurs, please change the battery.
43	Total power from the battery cells is too high	Please change the battery.
44	Voltage of the single cell is too high	Please change the battery.
45	Temperature from the battery is too high	Please let the pedelec cool down. If problem still occurs, please change the battery.
46	The temperature of the battery is too low	Please bring the battery to room temperature. If the problem still occurs, please change the battery.
47	SOC of the battery is too high	Please change the battery.
48	SOC of the battery is too low	Please change the battery.
61	Switching detection defect	1. Check the gear shifter is not jammed. 2. Please change the gear shifter.
62	Electronic derailleur cannot release.	Please change the derailleur.
71	Electronic lock is jammed	1. Using the BESST tool update the Display to see if it resolves the problem. 2. Change the display if the problem still occurs, please change the electronic lock.
81	Bluetooth module has an error	Using the BESST tool, re-update the software onto the display to see if it resolves the problem. If not, Please change the display.

# Garantie des appareils électriques

## **Procédure de plainte :**

Soumettre toute plainte concernant l'ensemble électrique ou la batterie à votre concessionnaire. Lors du dépôt d'une plainte, soumettre une preuve d'achat et un certificat de garantie avec le numéro de série enregistré de la batterie et indiquer la raison de la plainte et une description du défaut.

## **Conditions difficiles :**

24 mois pour les composants de vélos électriques – s'applique aux défauts de fabrication et de matériaux au-delà de l'usure normale causée par l'utilisation.

12 mois pour la durée de vie de la batterie – la capacité nominale de la batterie ne descend pas en dessous de 70 % de la capacité totale sur 12 mois à partir de la vente du vélo électrique.

## **Conditions de garantie :**

L'ensemble électrique doit être utilisé exclusivement aux fins auxquelles il est destiné.

L'ensemble électrique doit être utilisé, stocké et entretenu conformément au présent mode d'emploi.

## **Une demande de garantie expire :**

S'il est constaté que les dommages causés au produit sont dus à la faute de l'utilisateur (accident, mauvaise manipulation au-delà du cadre du présent mode d'emploi, altération de la structure de la bicyclette électrique ou du raccordement du système électrique, mauvais stockage, etc.).

Expiration de la période de garantie.

La garantie ne s'applique qu'au premier propriétaire

## Attention

Si vous ne comprenez aucun des points de ce mode d'emploi, veuillez communiquer avec le concessionnaire pour obtenir des explications. Veuillez lire le manuel en entier!

Ne prêtez pas le vélo électrique à des personnes qui ne sont pas informées de son utilisation et de son fonctionnement. Les plaintes résultant d'une mauvaise manipulation ne seront pas acceptées.

Le vélo électrique LF Energy n'est pas destiné aux enfants de moins de 15 ans. De même, le vélo électrique ne peut pas être utilisé par des personnes incapables de pédaler ou de le manipuler indépendamment. Le fabricant n'est pas responsable des blessures ou dommages potentiels à la bicyclette!

Les conditions météorologiques idéales pour l'utilisation d'un vélo électrique sont des jours secs, lorsque la température extérieure est supérieure à 10 °C. Lorsqu'elle est utilisée à des températures plus basses, la batterie se décharge plus rapidement en raison de phénomènes physiques. Il n'est pas recommandé d'utiliser le vélo électrique à des températures inférieures à 0 °C.

Ne pas exposer le vélo à la lumière directe du soleil car il est équipé d'un capteur de température de protection pour le moteur électrique.

Ne jamais immerger la batterie, le chargeur et d'autres composants électriques dans de l'eau ou un autre liquide.

Ne jamais laver le vélo électrique dans un nettoyeur à pression (WAP) et toujours retirer la batterie avant de laver

Il est interdit de modifier les connexions du moteur électrique, de l'unité de commande et de la batterie. Le non-respect de cette section peut entraîner le non-respect de la garantie ou des dommages irréversibles au vélo électrique.

**NE PAS UTILISER** de chargeurs et de composants autres que ceux fournis avec le vélo électrique.

Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés par l'utilisation d'autres marchandises non approuvées

# **LEADER FOX**



Enjoy many pleasant and safe kilometres on your new electric bicycle.

## **Your Leader Fox Team**



**Czech brand of electric bicycles.  
BOHEMIA BIKE**

**Address**

Pujmanové 1753/10a  
140 00 Praha 4 - Nusle

**Development, design and manufacturing**

Okružní 697  
České Budějovice 37001

Phone: 388 314 885  
Email: [info@leaderfox.cz](mailto:info@leaderfox.cz)

